

# JV34-260 シリーズ 巻取／繰出装置 補足説明書

## JV34-260 Series Take-up/Feeding Device Supplement

この度は JV34-260 シリーズをお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。  
Thank you very much for your purchase of the JV34-260 series.

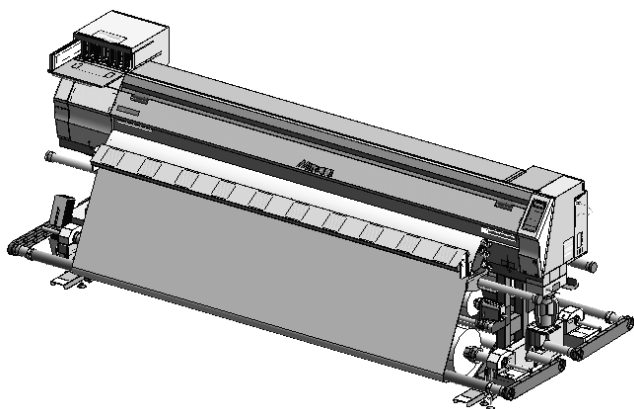
本紙は、JV34-260 シリーズでお使いになる様々な種類のメディアを、安定して搬送するための補足説明書となります。

本紙をよくお読み頂き、ご使用になるメディアの特性に合った設定で巻取／繰出装置をお使いください。

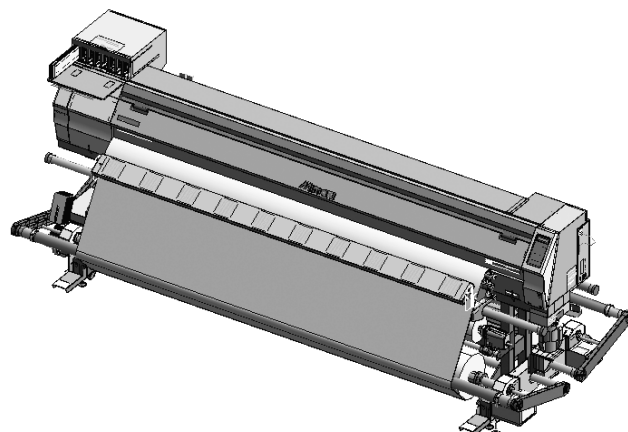
### 重量メディア巻取装置 / 繰出装置の調整機能

#### 1. 巻取テンションバー 動作位置設定

- 巻き取り側のテンションバーの動作位置を [タカイ] または [ヒクイ] の 2 段階に設定できます。



動作位置を [ヒクイ] に設定



動作位置を [タカイ] に設定



- 巻取テンションバーの動作位置は、お買い上げ時は [ヒクイ] に設定されています。
- 巻取中のロールに、シワが出やすい場合などに [タカイ] に設定することをお勧めします。

#### テンションバー動作位置の設定方法

テンションバーの動作位置は、次の操作で設定してください。

- (1) ローカルで **FUNCTION** キーを押す

FUNCTION  
セッテイ <ENT>

- (2) **▲** **▼** を押して [マシンセッテイ] を選び、**ENTER** キーを押す

マシン セッテイ  
カンソウ ファン <ent>

- (3) **▲** **▼** を押して [クリダシ&マクトリ] を選び、**ENTER** キーを押す

クリタシ & マクトリ  
ソウチ センタク <ent>

- (4) **▲** **▼** を押して [テンションバーイチ] を選び、**ENTER** キーを押す

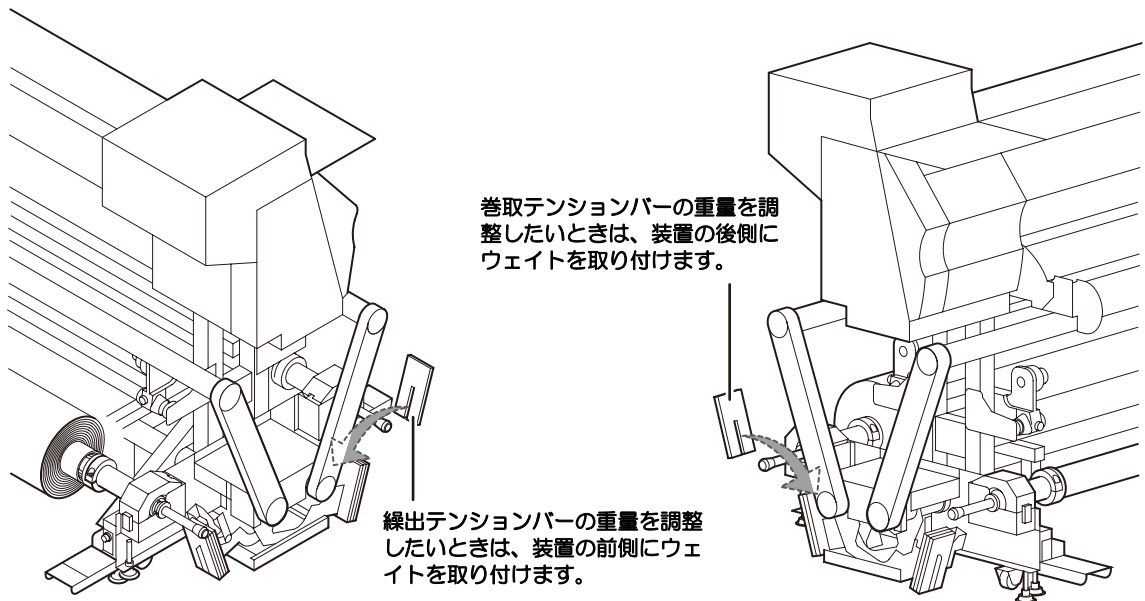
クリタシ & マクトリ  
テンションバー イチ :ヒクイ

- (5) **▲** **▼** を押して [タカイ] または [ヒクイ] を選び、**ENTER** キーを押す

- (6) 終了するとき、**END** キーを数回押す

## 2. テンションバーのウェイト調整

- ・テンションバーにウェイト(付属品)を取り付けることで、テンションバーの重さを調節することができます。
- ・ウェイトは本体の左側にあるウェイトアームに取り付けてください。(巻取側/繰出側 各0~14枚)



- 重要!** ・ウェイトは非常に重いため、取り付け作業には十分ご注意ください。また、ウェイトの取り付けは、1枚ずつ行ってください。

## メディア別の推奨設定

メディア別のテンションバーの動作位置やウェイトの枚数の推奨設定をご紹介します。

- 重要!** ・ここで紹介する推奨値は、設定を行う前にご確認ください。
- ・メディアの搬送に特に問題がない場合は、以下の設定を推奨いたします。  
[テンションバー位置設定：ヒクイ][取付ウェイト数：各14枚]
  - ・重量メディア巻取装置/繰出装置を使用時にメディア補正を行う場合、プラテン中央付近の補正パターンを確認して、補正值を入力してください。  
(ステーション側に近い位置のパターンで確認した場合、正確な補正ができません場合があります。)



- ・メディアの種類やインク濃度・印刷速度等の条件により、テンションバーの動作位置やウェイトの数等の最適条件は異なります。ご使用の環境に合わせて、適宜調整をしてください。

メディアの種類	メディアの搬送状態	テンションバー動作位置設定	ウェイト枚数	備考
FF ターボリン	問題なし	ヒクイ	巻取/繰出 各14枚	推奨設定
	メディアがプラテンに張り付く	ヒクイ	巻取/繰出 各0~14枚で適宜調整	ウェイト枚数を14枚から2枚ずつ減らし、搬送の様子を見てください。
	巻取中のロールにシワが発生する	タカイ	巻取/繰出 各14枚	—
転写紙		ヒクイ	巻取/繰出 各14枚	プリント/プリヒーター OFF 推奨設定

## 重量メディア巻取装置 / 繰出装置 搬送トラブル Q&A

メディアが蛇行する (メディアスキュー)	<ul style="list-style-type: none"><li>• メディアのセットを正確に行ってください。 (取扱説明書 P.2-9 参照)</li><li>• 本機の中央にメディアをセットしてください。偏ったセットをした場合、蛇行の原因となります。</li></ul>
横方向に白いスジ / 黒いスジが発生する	<ul style="list-style-type: none"><li>• メディア補正 (取扱説明書 P.3-4 参照) またはヘッドクリーニング (取扱説明書 P.2-34 参照) を行ってください。</li><li>• 補正後、必要に応じてプリント中の送り補正を行ってください。 (取扱説明書 P.3-5 参照)</li></ul>
ぼやけた白いシマが横方向に発生する	<ul style="list-style-type: none"><li>• [テンションバー動作位置：任意]、[ウェイト枚数：各 14 枚] にしてから、メディア送り補正の調整を行ってください。</li><li>• 上記調整を行って解決しない場合、プリントヒーターの温度を低めに設定してください。</li></ul>

## 小型巻取装置 / 繰出装置について

本機では 1.6m 幅未満のメディア用に、小型巻取 / 繰出装置を装着しています。

- 重要!**
- 1.6m 幅未満のメディアを大型巻き取り / 繰出し装置で使用した場合、メディアの搬送が正しく行われません。小型巻取り / 繰出し装置をご使用ください。
  - 取扱説明書 2-20 ~ 27 をよくお読みになり、正しいメディアのセットを行ってください。
  - トルクリミッタの調整をすることで、メディアの巻き取りテンションを調整することが可能です。調整ナットを時計回りに回すとテンションが強くなり、反時計回りに回すとテンションが弱くなります。(詳しくは取扱説明書 2-25 をお読みください)

## 小型巻取装置 / 繰出装置 搬送トラブル Q&A

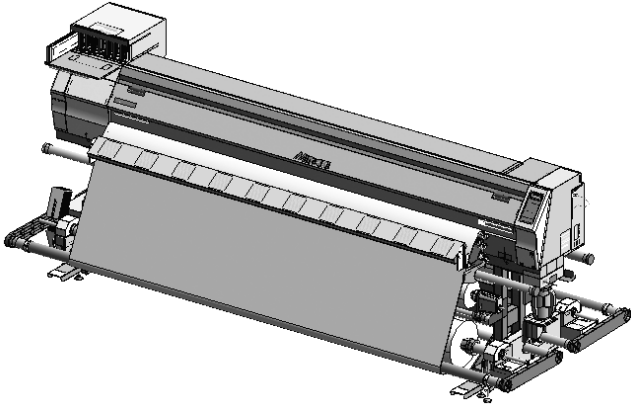
メディアが蛇行する (メディアスキュー)	<ul style="list-style-type: none"><li>• メディアのセットを正確に行ってください。 (取扱説明書 P.2-20 参照)</li></ul> メディアが曲がってセットされている場合、スキューの原因となります。
横方向に白いスジ / 黒いスジが発生する	<ul style="list-style-type: none"><li>• メディア補正 (取扱説明書 P.3-4 参照) またはヘッドクリーニング (取扱説明書 P.2-34 参照) を行ってください。</li><li>• 補正後、必要に応じて作図中の送り補正を行ってください。 (取扱説明書 P.3-5 参照)</li></ul>
塩ビメディアを使用した場合、プラテン上のメディアにしわが発生し画質不良となる	<ul style="list-style-type: none"><li>• プリントヒーターの設定温度を低めに設定してください。</li><li>• トルクリミッタを調整し、メディアの巻き取りテンションを強く設定してください。</li><li>• プラテン上のメディア吸着力を [ツヨイ] に設定してください。 (取扱説明書 P.3-24 参照)</li></ul>

This manual describes the settings for the various media used for JV34-260 series to be fed stably. Read this manual carefully, and use the take-up/feeding device with the proper settings for each media.

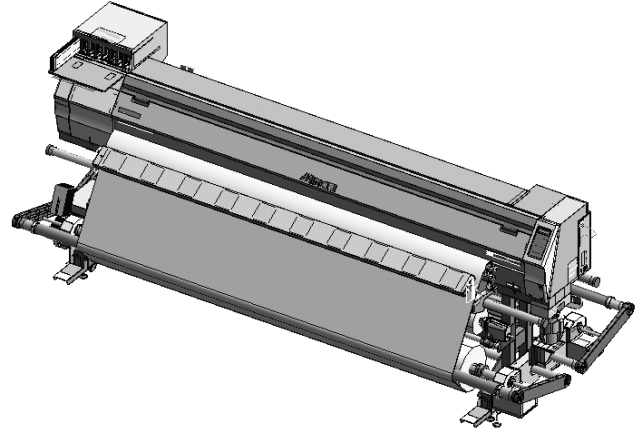
## Adjustment function of Heavy-duty Take-up / Feeding device

### 1. Select an active position of the take-up tension bar.

- Select an active position of the take-up tension bar from two options ( [HIGH] or [LOW] ).



When [LOW] is selected for the active position



When [HIGH] is selected for the active position



- The active position of the take-up tension-bar is set to [LOW] before shipping.
- When the roll being take-up is easy to be wrinkled, it is recommended to set to [HIGH].

### How to set an active position of the tension-bar

Set an active position of the tension-bar as follows.

- (1) Press the **FUNCTION** key in the local mode.

```
FUNCTION
SETUP          <ent>
```

- (2) Select [MACHINE SETUP] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

```
MACHINE SETUP
DRY FAN       <ent>
```

- (3) Select [Feeding / TakeUP] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

```
Feeding/TakeUP
UNIT SELECT   <ent>
```

- (4) Select [TensionBar-POS.] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

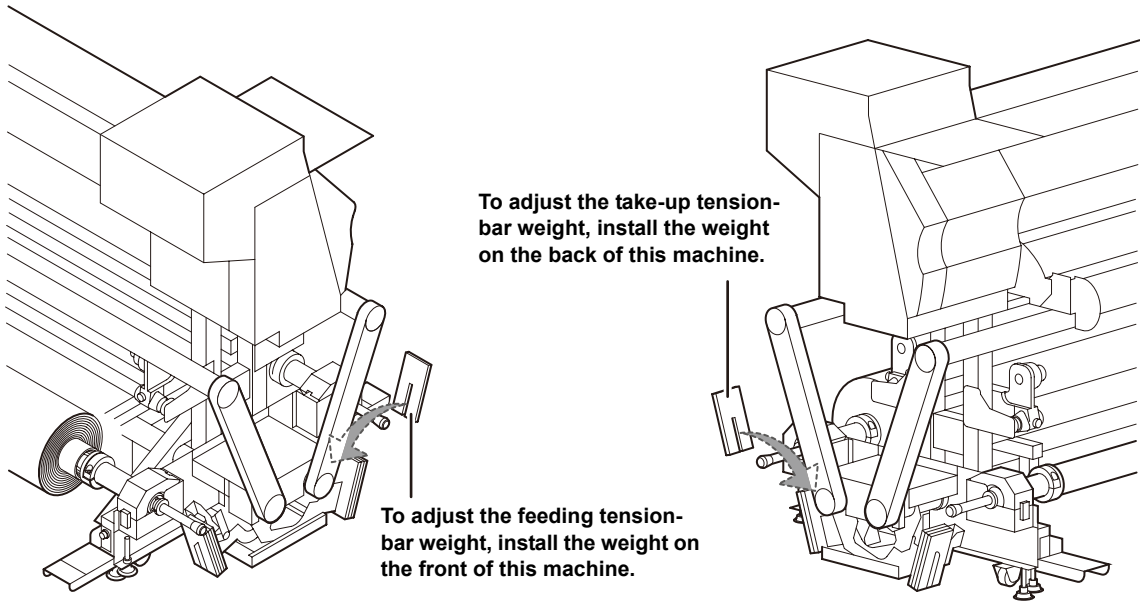
```
Feeding/TakeUP
TensionBar-POS.:LOW>
```

- (5) Press **▲** **▼** to select [HIGH] or [LOW] and press the **ENTER** key.

- (6) Press the **END** key several times to end.

## 2. Adjust the weight of the tension-bar.

- The weight of the tension-bar can be adjusted by attaching the weight (accessory) to the bar.
- Attach the weight to the weight arm on the left of this machine. (0 to 14 pcs each on the take-up side / feeding side)



**Important!**

- Attach the weight with care because it is very heavy. Attach the weight one by one.

## Recommended settings for each media

The followings are recommended settings of the active position of the tension-bar or number of the weight for each media.

**Important!**

- Check the following recommended settings before setting.
- When media is correctly fed, the following settings are recommended. [TensionBar POS.: LOW] [Number of the weight : 14 pcs each]
- When adjusting media while using the heavy-duty take-up device / feeding device, check the compensation pattern near the center of the platen and enter the compensation value. (If checking the pattern near the station, it may not be adjusted correctly.)



- By the condition as media type, ink density, or printing speed, optimum condition as the active position of the tension-bar or number of the weight varies. Adjust properly for the environment used.

Media type	Media feed	Tension-bar active position	Number of the weight	Note
FF Tarpaulin	No problem	LOW	Take-up / Feeding 14 pcs each	Recommended setting
	Media sticks to the platen.	LOW	Take-up / Feeding Adjust from 0 to 14 pcs	Attach the 14 weights and remove them two by two while checking the feeding.
	The roll being take-up is wrinkled.	HIGH	Take-up / Feeding 14 pcs each	-
Transfer pager		LOW	Take-up / Feeding 14 pcs each	Print / Pre heater OFF Recommended setting

## Heavy-duty Take-up / Feeding device Trouble for feeding Q&A

<b>Media skewing</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Set the media correctly. (See Operation Manual P.2-9)</li><li>• Set the media in the center of this machine. Setting media on one side or the other may cause skewing.</li></ul>
<b>White lines / black lines in the lateral direction</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Perform media compensation (See Operation Manual P.3-4) or head cleaning (See Operation Manual P.2-34).</li><li>• After compensation, adjust the feed during printing as needed. (See Operation Manual P.3-5)</li></ul>
<b>Blurred white stripes in the lateral direction</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Set [Tension-bar active position : any] and [Number of the weight : 14 each], and adjust media feeding.</li><li>• If the trouble does not solve after the adjustment above, set the print heater temperature to low.</li></ul>

## Narrow Take-up / Feeding device

This machine is equipped with the narrow take-up / feeding device for media with less than 1.6 m wide.

**Important!**

- If media with less than 1.6 m wide is set on the heavy-duty take-up / feeding device, the media is not correctly fed. Use the narrow take-up / feeding device.
- Read Operation Manual P.2-20 to 27 with care, and set the media correctly.
- Adjust the torque limiter to adjust take-up tension of the media.  
Turn the adjustment knob clockwise to increase the tension, and turn it anticlockwise to decrease the tension. (See Operation Manual P.2-25 for details.)

## Narrow Take-up / Feeding device Trouble for feeding Q&A

<b>Media skewing</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Set the media correctly. (See Operation Manual P.2-20) Setting media on a skew may cause skewing.</li></ul>
<b>White lines / black lines in the lateral direction</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Perform media compensation (See Operation Manual P.3-4) or head cleaning (See Operation Manual P.2-34).</li><li>• After compensation, adjust the feed during printing as needed. (See Operation Manual P.3-5)</li></ul>
<b>PVC media is wrinkled on the platen and the image is printed with poor quality.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Set the print heater temperature to low.</li><li>• Adjust the torque limiter to increase the take-up tension of the media.</li><li>• Set the media adsorbing power on the platen to [STRONG]. (See Operation Manual P.3-24)</li></ul>



