

## Tx 系列印染墨剂使用指南

首先，我们衷心感谢您使用 Tx2-1600 和 Tx3-1600 直接印染喷绘机（以下，简称为“Tx”）。本书介绍印染墨剂使用方法的有关资料。  
请在使用印染墨剂之前，务必仔细阅读本书。

### 注意事项

1. 移动喷绘机时，请将喷绘机上的墨盒卸下来。
2. 在安装新墨盒之前，请不要将用完的墨盒从喷绘机上卸下来。
3. 更换墨盒的作业，请在打印头和字车的动作停止后才进行。
4. 墨盒请保管在小孩取不到的地方。
5. 请不要将墨盒保管在高温或冷冻的状态下。

### 应急措施

1. 当皮肤沾上墨剂时：
  - 请用软布等将沾在皮肤上的墨剂擦掉。
  - 未擦净的墨剂请用肥皂和清水洗干净。
2. 当墨剂溅进眼睛时：
  - 请马上用流水洗眼 10 分钟以上。
  - 感觉异常时，请向医师咨询。
3. 误服墨剂时：
  - 请用清水仔细洗干净口腔。
  - 请饮大量的水。
  - 感觉异常时，请向专科医师咨询。
4. 注意不要吸入墨剂：
  - 呼吸系统敏感的人要特别小心地使用染料墨剂。
  - 感到身体不适时，请马上停止使用染料墨剂，并向专科医师咨询。
5. 上述症状的专业处理方法，请向医师咨询。

## 目录

注意事项 .....	1
应急措施 .....	1
墨剂种类及其对应介质 .....	2
印染步骤 .....	2
1. 酸性染料墨剂 .....	4
2. 反应染料墨剂 .....	5
3. 分散染料墨剂 .....	6
墨剂的更换方法 .....	7
墨剂的保管方法 .....	7
保管期间 .....	7

## 墨剂种类及其对应介质

本说明书所记载的配方与以下的介质相对应。

墨剂种类	墨剂型号	介 质
酸性染料墨剂	SPC-0257/0268/0355xx/0392xx	丝绸
反应染料墨剂	SPC-0291/0270/0357xx/0393xx	棉布
分散染料墨剂	SPC-0256/0269/0356xx	涤纶

- \* 至于哪些介质与喷绘机相对应，请参阅附送的以下使用手册：  
使用 TX2-1600 时 ⇒ 《画布使用上的注意事项》  
使用 TX3-1600 时 ⇒ 《关于 Tx3-1600 可以喷绘的画布及其使用方法》

## 印染步骤

Tx 直接印染作业按以下的步骤进行。



对将要印染的画布进行  
喷绘前的处理。

在 Tx 上喷绘。

1. 对喷绘后的画布进行蒸气处理，使染料固定。
2. 洗掉多余的染料，然后，使画布变干。

## < 1. 画布的前处理 >



- 画布请卷在内径为2~3英寸的纸管上。Tx可使用的纸管内径为2~3英寸。
- 将画布卷进纸管上时，布边不许发生蛇行现象。  
另外，画布属于平纹组织时，请将细线调整妥当后才卷上纸管。
- 本书所记载的内容只是一个例子。请根据您使用的处理设备，调整处理剂的剂量和处理时间。
- 烘干时将布横向拉紧(消除皱纹)的力的大小，请以基准幅宽为标准。拉得太紧，喷绘时就容易收缩；拉得太松，喷绘时就容易伸长。
- 前处理完毕后，请用塑料袋将画布装起来，并保管在阳光直接照不著的阴暗处。变黄的画布在喷绘时要避开变黄的部分。
- 印染墨剂的显色情况和坚牢度，根据您使用的画布、前处理的配方、处理设备、前处理后的保管环境、放置时间以及后处理的条件等而变化。御牧高科技有限公司主页上登载的数据，是使用御牧高科技有限公司推荐的配方，与前处理、后处理的企业共同实验的结果，可作为参考数据。至于登载的结果，御牧高科技有限公司并不作保证。
- 使用Tx2-1600时，请将轧布机的压力设得较平常低一些。纺织浆料固定量较多、前处理处理得较硬的布，传送时就更加安定。

1. 将处理剂溶解制成溶液。处理剂的组成请参阅与您使用的墨剂相适的配方。(⇒P.4~8)。
2. 将需要喷绘的画布浸进上述溶液后，用滚筒等工具，均匀地将溶液拧去70~90%。
3. 在100℃以下，使画布变干。

## < 2. 喷绘(喷墨打印) >

使用Tx喷绘机喷绘。

有关的喷绘方法，请参阅相关机型的使用说明书。

## < 3. 画布的后处理 >

### 1. 蒸气处理工序

固定Tx喷绘机喷上去的染料。

本书介绍的是有代表性的例子。请根据您使用的蒸气处理等设备的情况，调整蒸气的温度和蒸气处理的时间。

### 2. 洗净工序

蒸气处理工序完毕后，将未固定下来的染料洗掉。

本书介绍的是有代表性的例子。根据您使用的洗净机等设备的情况，作业流程和时间等会有所不同。

## 1. 酸性染料墨剂

对应墨剂型号：FSPC-0257/0268/0355xx/0392xx

对应画布：丝绸

### ●酸性染料墨剂配方 1（御牧高科技有限公司原创配方）

御牧高科技有限公司原创配方，适合具有前处理专业知识的用户使用。请根据您使用的处理装置和处理的画布，适当地更改各个药剂的使用量。

#### <1. 前处理内容>

Fainganmu SA-M(日本第一工业制药股份有限公司) .....	30 g
日桦硅胶 ATS-10(日本日桦化学股份有限公司) .....	70 g
硅磷酸钠 .....	5 g
还原防止剂(液态) .....	15 g
冷水 .....	880 g
<hr/>	
合计	1000 g

1. 用冷水溶解硅磷酸钠。
2. 将Fainganmu SA-M溶解在上述1的溶液里。
3. 放置一个昼夜。
4. 放置一个昼夜后，先加入日桦硅胶ATS-10，然后再加入还原防止剂。
5. 充分搅拌后才可以使使用。

#### <2. 喷绘(喷墨打印)>

#### <3. 后处理内容>

处理	温度(°C)	小时(分)
蒸气处理	100	30

#### <4. 洗净>

1. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
2. 皂洗：以1~2 g/l的比例，将皂洗剂放入40~50°C的热水里，然后洗3~5分钟。
3. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
4. 皂洗：以1~2 g/l的比例，将皂洗剂放入40~50°C的热水里，然后洗3~5分钟。
5. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
6. 使画布变干。

## 2. 反应染料墨剂

对应墨剂型号：SPC-0291/0270/0357xx/0393xx

对应画布：棉布

### ●反应染料墨剂配方

#### <1. 前处理内容>

藻酸钠(日本蓝熊染料店) .....	20 g
Sanfuro-ren SN(日本日桦化学股份有限公司) .....	50 g
六偏磷酸钠 .....	10 g
尿素 .....	70 g
碳酸氢钠 .....	30 g
还原防止剂(液态) .....	15 g
冷水 .....	805 g
<hr/>	
合计	1000 g

1. 用冷水溶解尿素。

2. 溶解藻酸钠后，将它放置一个昼夜。

3. 放置一个昼夜后，加入 Sanfuro-ren SN、还原防止剂和碳酸氢钠，然后充分搅拌。

※墨剂需要透底时，请加入约 0.5g 的 Repitor1 G（日本第一工业制药股份有限公司生产）。

#### <2. 喷绘(喷墨打印)>

#### <3. 后处理内容>

处理	温度(°C)	小时(分)
蒸气处理	100	8

#### <4. 洗净>

1. 水洗：用常温的水漂洗 10 分钟。

2. 皂洗：以 1~2 g/l 的比例，将皂洗剂放入 70~80°C 的热水里，然后洗 5~10 分钟。

3. 水洗：用常温的水漂洗 5 分钟。

4. 皂洗：以 1~2 g/l 的比例，将皂洗剂放入 70~80°C 的热水里，然后洗 3~5 分钟。

5. 水洗：用常温的水漂洗 5 分钟。

6. 使画布变干。

### 3. 分散染料墨剂

对应墨剂型号：SPC-0256/0269/0356xx

对应画布：涤纶

#### ●分散染料墨剂配方(Diagum 配方)

Diagum 配方、是具有前处理的专业知识的人使用的配方。

使用时，请根据您使用的处理装置和处理的画布，适当地调整各个药剂的使用量。

##### <1. 前处理内容>

水溶性树脂类纺织浆料或藻酸类纺织浆料  
(例如：DiagumA-12 BF-Goodrich 公司) ..... 30 g/l  
柠檬酸 ..... 2 g/l

1. 请将上述药剂充分搅拌后才使用。

##### <2. 喷绘(喷墨打印)>

##### <3. 后处理内容>



- 请不要进行高温蒸气处理(HT蒸气)。因为，本公司的分散染料墨剂使用了升华性较高的染料。
- 进行后处理时，为防止升华污染，夹在画布之间的间隔纸请使用2张以上。此外，不能将画布重叠起来放置，画布之间要保持一定的距离。
- 使用之前，请务必进行显色测试。

处理	温度(°C)	小时(分)
高压蒸气处理	130	30

##### <4. 洗净>

1. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
2. 还原洗净：用约80°C的还原洗净液漂洗10~12分钟。

还原洗净液的例子：

氢硫化钠	.....	2 g
氢氧化钠	.....	2 g
皂洗剂(例如：日本明成商会有限公司出售的“虫漆酚 ISF”)	....	1 g
冷水	.....	995 g
合计		1000 g

3. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
4. 中和处理：以1公升水1ml醋酸的比例，将醋酸加进常温水里，然后，漂洗2~3分钟。
5. 水洗：用常温的水漂洗5分钟。
6. 使画布变干。

## 墨剂的更换方法

当需要更改您使用的墨剂的种类时，请阅读您使用的喷绘机的《使用说明书》。

## 墨剂的保管方法

墨剂在使用之前，请保管在阴暗的地方。  
保管温度的范围请控制在 0 ~ 30°C 以内。

## 保管期间

染料墨剂有使用期限。该有效期限记载在墨盒上。请按有效期限的顺序使用墨剂。  
请在有效期限以内将墨剂使用完毕。已过有效期限的墨剂，请不要使用。  
对因使用过期墨剂而产生的事故，本公司概不负任何责任。请谅解！

**Mimaki<sup>®</sup>**